



Registro SCS

Numero di accreditamento: SCS 0115

Norma internazionale: ISO/IEC 17025:2005
Norma svizzera: SN EN ISO/IEC 17025:2005

METRON Measurement
Calibration Laboratory
Via Luserte Sud 7
CH-6572 Quartino

Direttore: Angelo Capone
Responsabile SM: Angelo Capone
Telefono: +41 917 80 49 37
E-Mail: <mailto:info@metron-labo.ch>
Internet: <http://www.metron-labo.ch>
Primo accreditamento: 02.06.2009
Accreditamento attuale: 02.06.2014 al 01.06.2019
Registro vedi: www.sas.admin.ch
(Organismi accreditati)

Campo d'applicazione dell'accREDITAMENTO a partire dal 07.08.2015

Laboratorio di taratura per per lunghezza, momento torcente e grandezze elettriche

Capacità di taratura e misure (CMC)

Grandezza misurata / Oggetto calibrato	Intervallo di misura	Condizioni di misura	Migliore incertezza di misura \pm ¹⁾	Osservazioni
Lunghezza Calibri a corsoio	Fino a 1000 mm	Risoluzione		DIN 862
		0,1 mm	$58 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Analogico
		0,02 mm	$12 \mu\text{m} + 12 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		0,01 mm	$8 \mu\text{m} + 12 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		0,05 mm	$29 \mu\text{m} + 6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Digitale
		0,01 mm	$13 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Comparatore assiale		Risoluzione		DIN 878, UNI 10699-11/21
	0 - 10 mm	0,001 mm	0,6 μm	Analogico
	0 - 20 mm	0,002 mm	1,2 μm	
	0 - 100 mm	0,01 mm	6,5 μm	



Registro SCS

Numero di accreditamento: SCS 0115

Grandezza misurata / Oggetto calibrato	Intervallo di misura	Condizioni di misura	Migliore incertezza di misura \pm ¹⁾	Osservazioni
	0 - 2 mm 0 - 10 mm 0 - 100 mm	0,0001 mm 0,001 mm 0,01 mm	0,3 μ m 1,2 μ m 13,0 μ m	Digitale
Comparatore a leva laterale		Risoluzione		DIN 2270, UNI 10699-20
		0,002 mm	1,2 μ m	Analogico
		0,01 mm	6,5 μ m	
		0,001 mm 0,01 mm	1,2 μ m 13,0 μ m	Digitale
Comparatore assiale elettronico		Risoluzione		DIN 32876
	0 - 2 mm	0,0001 mm	0,6 μ m	
Micrometri per esterni		Risoluzione		DIN 863
	0 - 25 mm	0,001 mm	0,6 μ m + $4,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Analogico
		0,010 mm	6,0 μ m	
	0 - 25 mm	0,001 mm	1,2 μ m + $2,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Digitale
		0,010 mm	12,0 μ m	
	>25 - 125 mm	0,001 mm	0,6 μ m + $10,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Analogico
		0,010 mm	6,0 μ m	
	>25 - 125 mm	0,001 mm	1,2 μ m + $7,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Digitale
		0,010 mm	12,0 μ m	
	>125 - 200 mm	0,001 mm	0,6 μ m + $11,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Analogico
		0,010 mm	6,0 μ m + $2,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
	>125 - 200 mm	0,001 mm	1,2 μ m + $9,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Digitale
		0,010 mm	12,0 μ m	
	>200 - 300 mm	0,001 mm	0,6 μ m + $12,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Analogico
		0,010 mm	4,0 μ m + $4,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
	>200 - 300 mm	0,001 mm	1,2 μ m + $11,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Digitale
0,010 mm		12,0 μ m + $1,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$		



Registro SCS

Numero di accreditamento: SCS 0115

Grandezza misurata / Oggetto calibrato	Intervallo di misura	Condizioni di misura	Migliore incertezza di misura \pm ¹⁾	Osservazioni
Micrometri per interni a tre punte	6 - 125 mm	Risoluzione		DIN 863, UNI 10699-5
		0,001 mm	$2,8 \mu\text{m} + 2,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Analogico
	6 - 125 mm	0,01 mm	$6,5 \mu\text{m} + 2,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		0,001 mm	$3,0 \mu\text{m} + 2,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Digitale
		0,01 mm	$12,0 \mu\text{m} + 2,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Micrometri di profondità	0 - 25 mm	Risoluzione		DIN 863
		0,001 mm	$0,6 \mu\text{m} + 4,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Analogico
	0 - 25 mm	0,010 mm	$6,0 \mu\text{m}$	
		0,001 mm	$1,2 \mu\text{m} + 2,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Digitale
	>25 - 100 mm	0,010 mm	$12,0 \mu\text{m}$	
		0,001 mm	$0,6 \mu\text{m} + 10,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Analogico
	>25 - 100 mm	0,010 mm	$6,0 \mu\text{m}$	
		0,001 mm	$1,2 \mu\text{m} + 7,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Digitale
	>100 - 150 mm	0,010 mm	$12,0 \mu\text{m}$	
		0,001 mm	$0,6 \mu\text{m} + 11,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Analogico
	>100 - 150 mm	0,010 mm	$6,0 \mu\text{m} + 2,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		0,001 mm	$1,2 \mu\text{m} + 9,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Digitale
		0,010 mm	$12,0 \mu\text{m}$	
Misuratori verticali ad 1 coordinata	Fino a	Risoluzione		DIN 876
	1000 mm	0,1 μm	$0,3 \mu\text{m} + 3,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Taratura con Laser interferometrico
	610 mm	0,1 μm	$1,2 \mu\text{m} + 2,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Taratura con calibro a passi
Riscontro di azzeramento per la costante di tastatura	5 - 45 mm		$0,5 \mu\text{m} + 2,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Taratura con macchina di misura orizzontale



Registro SCS

Numero di accreditamento: SCS 0115

Grandezza misurata / Oggetto calibrato	Intervallo di misura	Condizioni di misura	Migliore incertezza di misura \pm ¹⁾	Osservazioni
Linearità standard	Fino a 1500 mm		$0,6 \mu\text{m} + 0,2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Taratura con laser interferometrico angolare
Tamponi lisci	1 - 300 mm		$0,5 \mu\text{m} + 1,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	DIN/ISO 286 UNI 10699-2
Forcella P/NP	14 - 150 mm		$0,5 \mu\text{m} + 2,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	UNI 10699-3
Anelli lisci	3 - 300 mm		$0,5 \mu\text{m} + 2,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	UNI 10699-4
Anelli filettati	3 - 350 mm Passo 0.5 - 6 mm		$2,2 \mu\text{m} + 1,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	UNI 6974, UNI 10699-24 Diametro primitivo semplice
Tamponi filettati	3 - 200 mm Passo 0.5 - 6 mm		$3,0 \mu\text{m} + 1,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	UNI 10699-23 Diametro primitivo semplice
Blocchetti Pian Paralleli	0.5 mm a 100 mm	Materiale		ISO 3650
Lunghezza al centro		Acciaio	$0,07 \mu\text{m} + 0,4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		Ceramica	$0,08 \mu\text{m} + 0,4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		Carburo di Tungsteno	$0,1 \mu\text{m} + 0,4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Variazione della lunghezza V con f_o e f_u			$0,05 \mu\text{m}$	



Registro SCS

Numero di accreditamento: SCS 0115

Grandezza misurata / Oggetto calibrato	Intervallo di misura	Condizioni di misura	Migliore incertezza di misura \pm ¹⁾	Osservazioni
Macchine utensili e ad elettroerosione Errore di posizionamento lineare	Fino a 30 m	<i>Taratura dal cliente</i>	$0,2 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Valutazione secondo VDI/DGQ 3441, ISO 230-2/4 con Laser interferometrico
Macchina di misura orizzontale 1D	Fino a 1 m	<i>Taratura dal cliente</i>	$0,2 \mu\text{m} + 1,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	con Laser interferometrico + BPP Secondo direttiva SCS 206
Macchina di misura a coordinate 3D	Fino a 1m	<i>Taratura dal cliente</i>	Incetenza dei campioni di misura $0,2 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Taratura secondo indicazione del fabbricante secondo ISO 10360-2 o VDI 2617
Misuratori di distanza Laser	Fino a 1,6 m		≥ 1 digit	Comparazione con Laser Interferometrico
Perpendicolarità del movimento lineare	Lunghezza della referenza 600 mm	<i>Taratura dal cliente</i>	Linearità: $1,7 \mu\text{m} / 600\text{mm}$ Perpendicolarità: $1,2 \mu\text{m} / 400 \text{ mm}$	Squadra in granito
Posizione di assi rotativi	Ogni 30°		0,4"	Con poligono ottico e autocollimatore
Planarità di piani pian paralleli	Lmin, Bmin : 0.2 m Basis ≥ 50 mm	<i>Taratura dal cliente</i>	$0.5 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$ L: Lunghezza del piano	Livelli elettronici in accordo con DIN 876 e ISO 8512
Squadra in granito	Fino a 1 m		Linearità $0,25 \mu\text{m} + 0,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$ Perpendicolarità: 0.6"	Con squadra ottica e autocollimatore



Registro SCS

Numero di accreditamento: SCS 0115

Grandezza misurata / Oggetto calibrato	Intervallo di misura	Condizioni di misura	Migliore incertezza di misura \pm ¹⁾	Osservazioni
Tensione continua				
Misuratori	0 ... <330 mV 0,33 V ... <3,3 V 3,3 V ... <33 V 33 V ... <330 V 330 V ... 1000 V		29·10 ⁻⁶ + 1.2 μ V 13·10 ⁻⁶ + 2 μ V 14·10 ⁻⁶ + 24 μ V 21·10 ⁻⁶ + 0.1 mV 21·10 ⁻⁶ + 1.8 mV	
Taratura di sonde di tensione	32 V ... <320 V 320 V ... 1050 V		405·10 ⁻⁶ + 22 mV 410·10 ⁻⁶ + 66 mV	
Generatori	1 mV ... <100 mV 0,1 V ... <1 V 1 V ... <10 V 10 V ... <100 V 100 V ... 1000 V		245·10 ⁻⁶ + 0,58 mV 235·10 ⁻⁶ + 0,6 mV 235·10 ⁻⁶ + 1,2 mV 235·10 ⁻⁶ + 1,8 mV 235·10 ⁻⁶ + 25,0 mV	
Corrente continua				
Misuratori	0 ... <330 μ A 0.33 ... <3.3 mA 3.3 ... <33 mA 33 ... <330 mA 0,33 ... <1.1 A 1.1 ... <3 A 3 ... <11 A 11 ... 20.5 A		208·10 ⁻⁶ + 62.2 nA 163·10 ⁻⁶ + 81.6 nA 119·10 ⁻⁶ + 0.6 μ A 129·10 ⁻⁶ + 6.5 μ A 258·10 ⁻⁶ + 46.2 μ A 440·10 ⁻⁶ + 46.2 μ A 580·10 ⁻⁶ + 577.4 μ A 1,16·10 ⁻³ + 866 μ A	
Generatori	1 mA ... <100 mA 100 mA ... <1 A 1 A ... 3 A		1,2·10 ⁻⁵ + 5,8 mA 1,3·10 ⁻⁵ + 6,2 mA 1,3·10 ⁻⁵ + 6,6 mA	
Pinze amperometriche	1 mA ... <33 mA 33 mA ... <330 mA 0.33 A ... <1.1 A		12·10 ⁻⁵ + 9 μ A 1·10 ⁻⁴ + 82 μ A 2·10 ⁻⁴ + 8.2 mA	



Registro SCS

Numero di accreditamento: SCS 0115

Grandezza misurata / Oggetto calibrato	Intervallo di misura	Condizioni di misura	Migliore incertezza di misura \pm ¹⁾	Osservazioni
	1.1 A ... <3 A 3 A ... <11 A 11 A ... <20.5 A 20.5 A ... <110 A 110 A ... <205 A 205 A ... <550 A 550 A ... 1025 A		$4 \cdot 10^{-4} + 8.2 \text{ mA}$ $6 \cdot 10^{-4} + 8.2 \text{ mA}$ $12 \cdot 10^{-4} + 8.3 \text{ mA}$ $24 \cdot 10^{-4} + 10 \text{ mA}$ $26 \cdot 10^{-4} + 82.1 \text{ mA}$ $24 \cdot 10^{-4} + 86.7 \text{ mA}$ $26 \cdot 10^{-4} + 92.5 \text{ mA}$	
Tensione alternata Misuratori	1 mV ... <32 mV 33 mV ... <330 mV 0.33 mV ... <3.3 V 3.3 V ... <33 V	10 Hz ... 45 Hz >45 Hz ... 10 kHz >10 kHz ... 20 kHz >20 kHz ... 50 kHz >50 kHz ... 100 kHz >100kHz ... 500kHz 10 Hz ... 45 Hz >45 Hz ... 10 kHz >10 kHz ... 20 kHz >20 kHz ... 50 kHz >50 kHz ... 100 kHz >100kHz ... 500kHz 10 Hz ... 45 Hz >45 Hz ... 10 kHz >10 kHz ... 20 kHz >20 kHz ... 50 kHz >50 kHz ... 100 kHz >100kHz ... 500kHz 10 Hz ... 45 Hz >45 Hz ... 10 kHz >10 kHz ... 20 kHz	$924 \cdot 10^{-6} + 7 \text{ }\mu\text{V}$ $175 \cdot 10^{-6} + 7 \text{ }\mu\text{V}$ $232 \cdot 10^{-6} + 7 \text{ }\mu\text{V}$ $1.2 \cdot 10^{-3} + 7 \text{ }\mu\text{V}$ $4.1 \cdot 10^{-3} + 13.9 \text{ }\mu\text{V}$ $9.2 \cdot 10^{-3} + 57.7 \text{ }\mu\text{V}$ $347 \cdot 10^{-6} + 10.9 \text{ }\mu\text{V}$ $169 \cdot 10^{-6} + 9.3 \text{ }\mu\text{V}$ $186 \cdot 10^{-6} + 9.3 \text{ }\mu\text{V}$ $408 \cdot 10^{-6} + 9.3 \text{ }\mu\text{V}$ $926 \cdot 10^{-6} + 37 \text{ }\mu\text{V}$ $2.31 \cdot 10^{-3} + 80.8 \text{ }\mu\text{V}$ $347 \cdot 10^{-6} + 58 \text{ }\mu\text{V}$ $175 \cdot 10^{-6} + 69.5 \text{ }\mu\text{V}$ $221 \cdot 10^{-6} + 69.5 \text{ }\mu\text{V}$ $347 \cdot 10^{-6} + 58 \text{ }\mu\text{V}$ $810 \cdot 10^{-6} + 144.5 \text{ }\mu\text{V}$ $2.8 \cdot 10^{-3} + 692.8 \text{ }\mu\text{V}$ $347 \cdot 10^{-6} + 753 \text{ }\mu\text{V}$ $175 \cdot 10^{-6} + 695 \text{ }\mu\text{V}$ $278 \cdot 10^{-6} + 695 \text{ }\mu\text{V}$	



Registro SCS

Numero di accreditamento: SCS 0115

Grandezza misurata / Oggetto calibrato	Intervallo di misura	Condizioni di misura	Migliore incertezza di misura \pm ¹⁾	Osservazioni
Taratura di sonde di tensione	33 V ... <330 V	>20 kHz ... 50 kHz	$405 \cdot 10^{-6} + 695 \mu\text{V}$	
		>50 kHz ... 100 kHz	$1041 \cdot 10^{-6} + 1.8 \text{ mV}$	
		45 Hz ... 1 kHz	$221 \cdot 10^{-6} + 2.4 \text{ mV}$	
		>1 kHz ... 10 kHz	$232 \cdot 10^{-6} + 7 \text{ mV}$	
		>10 kHz ... 20 kHz	$290 \cdot 10^{-6} + 7 \text{ mV}$	
		>20 kHz ... 50 kHz	$347 \cdot 10^{-6} + 7 \text{ mV}$	
	330 V ... 1020 V	>50 kHz ... 100 kHz	$2.31 \cdot 10^{-3} + 57.7 \text{ mV}$	
		45 Hz ... 1 kHz	$347 \cdot 10^{-6} + 12.9 \text{ mV}$	
		>1 kHz ... 5 kHz	$290 \cdot 10^{-6} + 12.9 \text{ mV}$	
		>5 kHz ... 10 kHz	$347 \cdot 10^{-6} + 12.9 \text{ mV}$	
32 V ... <320 V	Max 60 Hz	$695 \cdot 10^{-6} + 44 \text{ mV}$		
320 V ... 1050 V	Max 60 Hz	$700 \cdot 10^{-6} + 258 \text{ mV}$		
Corrente alternata				
Misuratori	29 μA ... <330 μA	10 Hz ... 20 Hz	$2,4 \cdot 10^{-3} + 0.26 \mu\text{A}$	
		>20 Hz ... 45 Hz	$1,8 \cdot 10^{-3} + 0.26 \mu\text{A}$	
		>45 Hz ... 1 kHz	$1,5 \cdot 10^{-3} + 0.26 \mu\text{A}$	
		>1 kHz ... 5 kHz	$3,5 \cdot 10^{-3} + 0.29 \mu\text{A}$	
		>5 kHz ... 10 kHz	$9,3 \cdot 10^{-3} + 0.33 \mu\text{A}$	
		>10 kHz ... 30 kHz	$18,5 \cdot 10^{-3} + 0.52 \mu\text{A}$	
	0.33 mA ... <3.3mA	10 Hz ... 20 Hz	$2,4 \cdot 10^{-3} + 0.29 \mu\text{A}$	
		>20 Hz ... 45 Hz	$1,5 \cdot 10^{-3} + 0.29 \mu\text{A}$	
		>45 Hz ... 1 kHz	$1,2 \cdot 10^{-3} + 0.29 \mu\text{A}$	
		>1 kHz ... 5 kHz	$2,4 \cdot 10^{-3} + 0.33 \mu\text{A}$	
		>5 kHz ... 10 kHz	$5,8 \cdot 10^{-3} + 0.42 \mu\text{A}$	
		>10 kHz ... 30 kHz	$11,6 \cdot 10^{-3} + 0.73 \mu\text{A}$	
	3.3 mA ... <33 mA	10 Hz ... 20 Hz	$2,1 \cdot 10^{-3} + 3.3 \mu\text{A}$	
		>20 Hz ... 45 Hz	$1,1 \cdot 10^{-3} + 3.3 \mu\text{A}$	
		>45 Hz ... 1 kHz	$462 \cdot 10^{-6} + 3.3 \mu\text{A}$	
		>1 kHz ... 5 kHz	$924 \cdot 10^{-6} + 3.3 \mu\text{A}$	
		>5 kHz ... 10 kHz	$2,4 \cdot 10^{-3} + 4.2 \mu\text{A}$	



Registro SCS

Numero di accreditamento: SCS 0115

Grandezza misurata / Oggetto calibrato	Intervallo di misura	Condizioni di misura	Migliore incertezza di misura \pm ¹⁾	Osservazioni	
Pinze amperometriche	33 mA ... <330 mA	>10 kHz ... 30 kHz	$4,6 \cdot 10^{-3} + 5.2 \mu\text{A}$		
		10 Hz ... 20 Hz	$2,1 \cdot 10^{-3} + 23.9 \mu\text{A}$		
		>20 Hz ... 45 Hz	$1,1 \cdot 10^{-3} + 23.9 \mu\text{A}$		
		>45 Hz ... 1 kHz	$462 \cdot 10^{-6} + 23.9 \mu\text{A}$		
		>1 kHz ... 5 kHz	$1,2 \cdot 10^{-3} + 58.1 \mu\text{A}$		
		>5 kHz ... 10 kHz	$2,4 \cdot 10^{-3} + 116 \mu\text{A}$		
	0.33 A ... <1.1 A	>10 kHz ... 30 kHz	$4,7 \cdot 10^{-3} + 231 \mu\text{A}$		
		10 Hz ... 45 Hz	$2,1 \cdot 10^{-3} + 116 \mu\text{A}$		
		>45 Hz ... 1 kHz	$577 \cdot 10^{-6} + 116 \mu\text{A}$		
		>1 kHz ... 5 kHz	$7,0 \cdot 10^{-3} + 12 \text{ mA}$		
	1.1 A ... <3 A	>5 kHz ... 10 kHz	$28,9 \cdot 10^{-3} + 58 \text{ mA}$		
		10 Hz ... 45 Hz	$2,1 \cdot 10^{-3} + 147 \mu\text{A}$		
		>45 Hz ... 1 kHz	$693 \cdot 10^{-6} + 147 \mu\text{A}$		
		>1 kHz ... 5 kHz	$7,0 \cdot 10^{-3} + 1.2 \text{ mA}$		
	3 A ... <11 A	>5 kHz ... 10 kHz	$28,9 \cdot 10^{-3} + 5.8 \text{ mA}$		
		45 Hz ... 100 Hz	$693 \cdot 10^{-6} + 2.3 \text{ mA}$		
		>100 Hz ... 1 kHz	$1,2 \cdot 10^{-3} + 2.3 \text{ mA}$		
	11 A ... 20.5 A	>1 kHz ... 5 kHz	$34,7 \cdot 10^{-3} + 2.3 \text{ mA}$		
		45 Hz ... 100 Hz	$1,4 \cdot 10^{-3} + 5.8 \text{ mA}$		
		>100 Hz ... 1 kHz	$1,8 \cdot 10^{-3} + 5.8 \text{ mA}$		
			>1 kHz ... 5 kHz	$34,7 \cdot 10^{-3} + 5.8 \text{ mA}$	
			1 mA ... <3.3 mA	$12 \cdot 10^{-4} + 1 \mu\text{A}$	
			3.3 mA ... <33 mA	$5 \cdot 10^{-4} + 8.5 \mu\text{A}$	
			33 mA ... <330 mA	$5 \cdot 10^{-4} + 25 \mu\text{A}$	
0.33 A ... <1.1 A			$6 \cdot 10^{-4} + 8.2 \text{ mA}$		
1.1 A ... <3 A			$7 \cdot 10^{-4} + 8.2 \text{ mA}$		
3 A ... <11 A			$12 \cdot 10^{-4} + 8.5 \text{ mA}$		
11 A ... <20.5 A			$17 \cdot 10^{-4} + 10 \text{ mA}$		
20.5 A ... <110 A			$24 \cdot 10^{-4} + 82 \text{ mA}$		
110 A ... <205 A			$29 \cdot 10^{-4} + 100 \text{ mA}$		
205 A ... <550 A	$26 \cdot 10^{-4} + 142 \text{ mA}$				



Registro SCS

Numero di accreditamento: SCS 0115

Grandezza misurata / Oggetto calibrato	Intervallo di misura	Condizioni di misura	Migliore incertezza di misura \pm ¹⁾	Osservazioni
	550 A ... 1025 A	60 Hz ... 400 Hz	$29 \cdot 10^{-4} + 300$ mA	
Resistenza				
Misuratori	0 Ω ... <11 Ω		$52 \cdot 10^{-6} + 0.6$ m Ω	
	11 Ω ... <33 Ω		$42 \cdot 10^{-6} + 0.6$ m Ω	
	33 Ω ... <110 Ω		$40 \cdot 10^{-6} + 0.6$ m Ω	
	110 Ω ... <330 Ω		$33 \cdot 10^{-6} + 5.8$ m Ω	
	330 Ω ... <1.1 k Ω		$33 \cdot 10^{-6} + 5.8$ m Ω	
	1.1 k Ω ... <3.3 k Ω		$33 \cdot 10^{-6} + 57.7$ m Ω	
	3.3 k Ω ... <11 k Ω		$33 \cdot 10^{-6} + 57.7$ m Ω	
	11 k Ω ... <33 k Ω		$33 \cdot 10^{-6} + 0.6$ Ω	
	33 k Ω ... <110 k Ω		$33 \cdot 10^{-6} + 0.6$ Ω	
	110 k Ω ... <330 k Ω		$37 \cdot 10^{-6} + 5.8$ Ω	
	330 k Ω ... <1.1 M Ω		$37 \cdot 10^{-6} + 5.8$ Ω	
	1.1 M Ω ... <3.3 M Ω		$70 \cdot 10^{-6} + 58$ Ω	
	3.3 M Ω ... <11 M Ω		$150 \cdot 10^{-6} + 58$ Ω	
	11 M Ω ... <33 M Ω		$294 \cdot 10^{-6} + 0.6$ k Ω	
	33 M Ω ... <110 M Ω		$580 \cdot 10^{-6} + 0.6$ k Ω	
	110 M Ω ... <330 M Ω		$3.51 \cdot 10^{-3} + 5.8$ k Ω	
	330 M Ω ... 1.1 G Ω		$17.33 \cdot 10^{-3} + 5.8$ k Ω	
Decadi resistive	10 Ω ... <100 Ω		$110 \cdot 10^{-6} + 5,7$ Ω	
	0,1 k Ω ... <1 k Ω		$70 \cdot 10^{-6} + 5,8$ Ω	
	1 k Ω ... <10 k Ω		$65 \cdot 10^{-6} + 6,2$ Ω	
	10 k Ω ... <100 k Ω		$70 \cdot 10^{-6} + 11$ Ω	
	100 k Ω ... <1 M Ω		$110 \cdot 10^{-6} + 100$ Ω	
	1 M Ω ... <10 M Ω		$255 \cdot 10^{-6} + 3,2$ k Ω	
	10 M Ω ... 100 M Ω		$1,13 \cdot 10^{-5} + 16$ k Ω	
Taratura di oscilloscopi				
Ampiezza di tensione rettangolare	1 mV ... 6.6 V		$59 \cdot 10^{-4} + 48$ μ V	50 Ohm



Registro SCS

Numero di accreditamento: SCS 0115

Grandezza misurata / Oggetto calibrato	Intervallo di misura	Condizioni di misura	Migliore incertezza di misura \pm ¹⁾	Osservazioni
Indicatore di tempo	1 mV ... 130 V		$13 \cdot 10^{-4} + 6 \mu\text{V}$	1 MOhm
	500 ps ... <2 ns 2 ns ... <5 ns 5 ns ... <20 ns 20 ns ... <100 ns 100 ns ... <50 ms 50 ms ... <5 s		$12 \cdot 10^{-6} + 13 \mu\text{s}$ $12 \cdot 10^{-6} + 130 \mu\text{s}$ $12 \cdot 10^{-6} + 1.3 \text{ ns}$ $12 \cdot 10^{-6} + 1.3 \text{ ns}$ $12 \cdot 10^{-6} + 13 \text{ ns}$ $29 \cdot 10^{-6} + 130 \text{ ns}$	
Tempo di salita	750 ps ... 1000 ns		29,8 ps - 28,3 ns	
Coppia				
Chiavi e cacciaviti dinamometrici	0.001 Nm ... 1 Nm 1 Nm ... 3000 Nm	Con trasduttore di coppia	1 % 1 %	

(1) L'incertezza di misura estesa indicata fa riferimento all'incertezza tipo della misurazione moltiplicata per il fattore di allargamento $k = 2$, il quale, per una distribuzione normale, corrisponde al livello di fiducia del 95% circa

* / * / * / * / *